



SPECIFICHE DEL COMPONENTE

Acciai da costruzione UTILIZZATI DA EUROPALI NON LEGATI o a GRANA FINE		FORMATI a freddo o a caldo (S 355 Diam. Spess, Lungh, J...)																					
diam / spess	1,8	2	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5	5,6	5,9	6,3	7,1	8	8,8	9,5	10	11	12,5	14,2	16	
48,3	2,1	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,4	4,8	5,3	5,9	6,2	6,5	7,2	7,9	8,6	9,1	9,4	10,1	11,1	12,9		
51		2,4	2,8	3,1	3,5	3,8	4,2	4,7	5,1	5,7	6,2	6,5	6,9	7,7	8,4	9,1	9,7	10,1	10,7	11,9	12,9		
54		2,6	2,9	3,3	3,7	3	4,5	5	5,5	6	6,7	7	7,4	8,2	9	9,8	10,4	10,9	11,7	12,9	13,9		
57		2,7	3,1	3,5	4	4,3	4,8	5,3	5,8	6,4	7,1	7,4	7,9	8,8	9,6	10,4	11,1	11,8	12,5	13,8	15		
60,3	3	3,3	3,7	4,1	4,5	5,1	5,6	6,2	6,8	7,5	8,4	9,3	10,3	11,1	11,9	12,6	13,2	14,4	15,2	16,8	18,5	20,1	
63,5	3,1	3,5	3,9	4,5	4,8	5,4	5,9	6,5	7,2	8	8,4	8,9	9,9	10,9	11,6	12,6	13,5	14,1	15,2	16,8	18,5	20,1	
67			4,1	4,6	5	5,6	6,2	6,9	7,6	8,5	9,4	10,5	11,6	12,6	13,2	14,2	14,8	16	17,8	19,6	21,2		
70			4,3	4,8	5,3	5,9	6,5	7,2	8	8,8	9,3	9,9	11	12,2	13,2	14,2	14,8	16	17,8	19,6	21,2		
73			4,5	5	5,5	6,2	6,9	7,6	8,4	9,3	10,4	11,6	12,8	13,9	14,9	15,5	16,9	18,8	20,6	22,4			
76,1			4,7	5,3	5,8	6,5	7,2	7,9	8,8	9,7	10,2	10,9	12,1	13,4	14,6	15,6	16,3	17,7	19,7	21,7	23,7		
82,5			5,2	5,7	6,3	7,1	7,8	8,6	9,6	10,6	11,1	11,9	13,2	14,4	15,9	17,3	18,6	19,5	21,2	23,7	26,2		
88,9			5,6	6,2	6,8	7,6	8,2	9,3	10,3	11,5	12,1	12,9	14,4	15,9	17,3	18,6	19,5	21,2	23,7	26,2	28,7		
95			6	6,7	7,3	8,2	9,1	10,2	11,2	12,3	13,1	13,8	15,4	17,2	18,9	20	21	23,1	25,4	28,3	31,2		
101,6			6,4	7,1	7,8	8,8	9,7	10,7	11,9	13,2	13,9	14,9	16,6	18,4	20,1	21,6	22,6	24,7	27,6	30,7	33,7		
108			6,8	7,6	8,3	9,3	10,3	11,4	12,7	14,1	14,8	15,8	17,7	19,6	21,5	23,1	24,2	26,4	29,6	32,9	36,2		
114,3			7,2	8	8,8	9,9	11	12,1	13,5	15	15,8	16,8	18,8	20,9	22,8	24,5	25,7	28,1	31,6	35,1	38,6		
121			7,7	8,6	9,4	10,6	11,7	13,1	14,5	15,9	16,9	17,8	19,9	22,3	24,3	26,1	27,4	30,2	33,4	37,4	41,4		
127			8,1	9	9,8	11	12,2	13,5	15	17,6	18,8	21	23,4	25,5	27,5	28,9	31,6	35,5	39,6	43,6	47,2		
133			8,4	9,4	10,3	11,6	12,8	14,2	15,8	17,6	18,5	19,8	22,1	24,6	26,9	28,9	30,3	33,3	37,4	41,8	46,1		
139,7			8,9	9,9	10,9	12,2	13,5	14,9	16,6	18,5	19,5	20,8	23,3	25,9	28,3	30,5	32	35,1	39,5	44	48,6		
141,3						11	12,3	13,6	15,1	16,8	18,7	19,7	21	23,6	26,2	28,6	30,9	32,8	35,5	40	44,5		
146							11,3	12,6	14	15,7	17,3	19,4	20,4	21,7	24,3	27,2	29,7	31,9	33,5	36,6	41,1		
152,4							11,9	13,3	14,7	16,4	18,2	20,2	21,3	22,8	25,5	28,4	31	33,5	35,1	38,5	43,4		
159							12,5	13,9	15,4	17,1	19	21,1	22,2	23,8	26,6	29,6	32,4	35	36,7	40,3	45,4		
165,1							12,9	14,5	16	17,8	19,7	21,9	23,5	24,8	27,7	30,9	33,8	36,4	38,2	42	47,4		
168,3							13,1	14,7	16,3	18,1	20,1	22,4	23,6	25,3	28,3	31,5	34,5	37,2	39	42,9	48		
177,8							15,7	17,4	19,2	21,3	23,7	25	26,7	30	33,4	36,5	39,4	41,4	45,4	51,3	57,4		
193,7							17,1	18,9	20,9	23,3	26	27,3	29,2	32,8	36,5	40	43,1	45,3	49,8	56,2	63		
203							17,9	19,9	22,3	24,4	27,2	29,1	30,6	34,3	38,5	42,7	45,3	47,6	52,8	58,7	66,1		
219,1							19,3	21,4	23,7	26,4	29,4	31	33,2	37,2	41,5	45,4	49,1	51,6	56,7	64,1	71,9		

Tabella della massa lineica (Kgp) in funzione del Diam X Spessore per metro lineare

SPECIFICHE TECNICHE DEI MATERIALI

Descrizione	Acron	value	UM	Note
Tensione allo snervamento	ReH	355	MPa	
Tensione alla rottura	Rm	470-630	MPa	Per spessori >3 e < 40 mm
Resilienza	RL	27	J	Valore minimo
Deformazione ultima	DU	20	%	allungam. min percentuale dopo la rottura

rif. EN10025-2		
J2	J0	JR
-20°C	0°C	+20°C

Esempio di corretta designazione dei materiali:
Tubo 193,7x10 S355 J2

TOLLERANZE

Descrizione	Acron	value	UM	+	-
Diametro (D)	Dn			+1(%)	-1(%)
Spessore (S)	Sn			+2,5(%)	-1,5(%)
Lunghezza	Ln	Ln < 6	m	+5 mm	0
		6 ≤ Ln ≤ 10	m	+15 mm	0
		Ln > 10	m	+15 mm	0
Rettilineità		0,15% Ln		+3mm/m	-3mm/m
Ovalizzazione		<2%		+6%	-6%
Massa lineica					